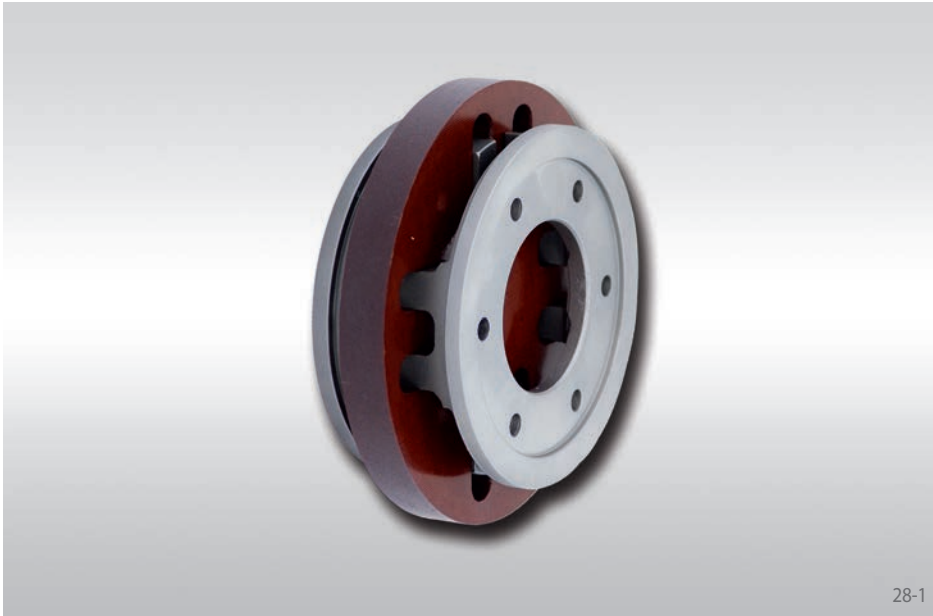


플렉시블 카플링 RDA ... ESO

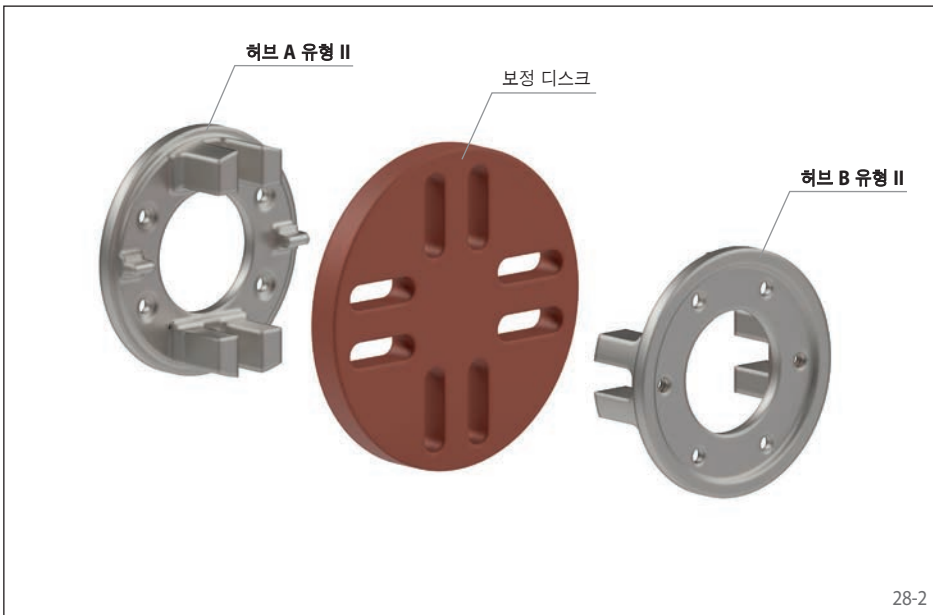
디자인 RDA ... ESO-GJS-2PE ...
관통 보어로 된 설치 플랜지가 있는 허브



28-1

특징

- 컴팩트 디자인
- 단순하고 견고한 설계
- 전기적 절연
- 미끄럼-고착 효과 없음
- 커다란 지름 방향 오정렬 허용
- 비틀림 경직
- 인접 기계 부품에 최소 복원력
- 전형적인 적용: 인쇄기, 공작기계



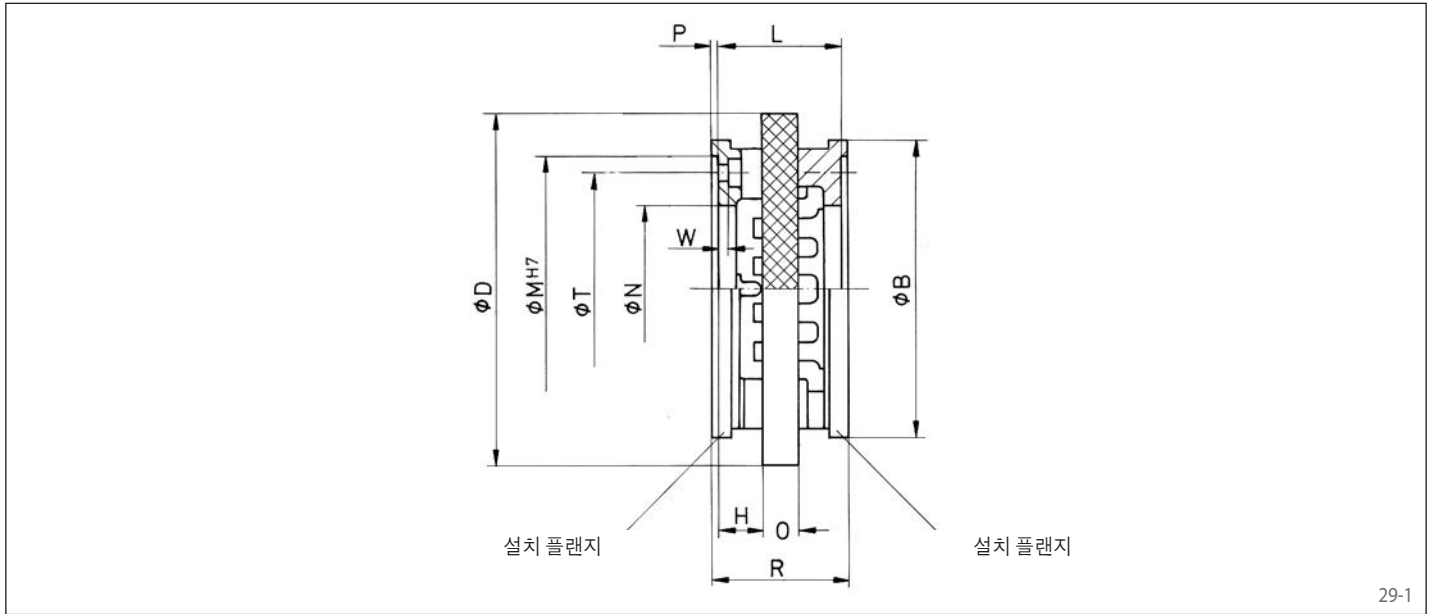
28-2

주문 방법

	코드
카플링 디자인	RDA
카플링 크기	0110
유형	ESO
허브 소재: • 구상 흑연 주철	GJS
허브 A, 유형: • II, 플랜지 허브	2
허브 A, 디자인: • 관통 보어가 있는 설치 플랜지, 구멍 패턴에 따라 조임 구멍 배열	PE
피치 지름 T 허브 A	180
허브 B, 유형: • II, 플랜지 허브	2
허브 B, 디자인: • 관통 보어가 있는 설치 플랜지, 구멍 패턴에 따라 조임 구멍 배열	PE
피치 지름 T 허브 B	180
보정 디스크 소재: • DIN 7735에 따른 HGW 2082	HG82

RDA 0110 ESO-GJS-2PE180-2PE180-HG82

디자인 RDA ... ESO-GJS-2PE ...
관통 보어로 된 설치 플랜지가 있는 허브



29-1

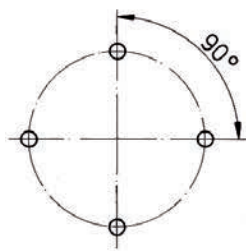
카플링 크기	최대 토크 T_{Kmax} Nm	최고 속도 n_{max} min^{-1}	관성 모멘트 J_K kgm^2	최대 오정렬*		B mm	D mm	H mm	L mm	M^{H7} mm	N mm	O mm	P mm	R mm	T mm	W mm	Z mm	구멍 패턴**	파일럿 보어 시중량 kg
				축방향 +/- mm	지름방향 mm														
0035	85	4100	0,0009	1,50	1,75	90	110	14,5	41	75	45	12	2,5	46	65	3,5	M 6	1	0,7
0042	190	3400	0,0026	1,50	2,1	110	135	15,5	45	90	52	14	2,5	50	75	4,5	M 6	2	1,4
0050	500	2670	0,0053	2,00	2,5	135	160	18,0	52	100	65	16	4,5	61	88	4,5	M 8	2	1,9
0051	500	2670	0,0051	2,00	2,5	135	160	17,5	51	125	76	16	3,0	57	108	5,0	M 8	3	1,7
0070	1000	2140	0,0138	2,00	3,5	163	200	21,0	62	135	90	20	4,0	70	115	5,5	M 10	2	3,2
0090	2000	1700	0,0453	2,50	4,5	202	250	26,5	78	170	104	25	4,5	87	150	7,0	M 10	4	7,0
0110	4000	1350	0,1314	4,00	5,5	254	315	32,0	96	200	146	32	5,0	106	180	5,0	M 12	3	12,3
0140	8000	1050	0,5203	4,50	7,0	330	400	44,0	128	250	157	40	5,0	138	225	8,0	M 16	3	31,2

* 최대 각 방향 범위 3°.

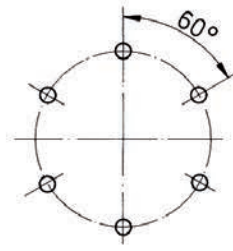
** 피치 지름 T에 볼트 Z (DIN EN ISO 4762) 용 조임 구멍의 배열. 카플링 반쪽과 다른 반쪽의 구멍 패턴은 서로 90도 틀어져 위치함.

엘라스토머 요소	소재	온도 범위 °C	색상
HGW 2082	면수지류	+100까지	적색

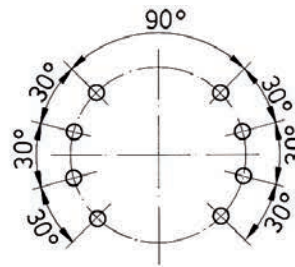
조임용 구멍의 배열



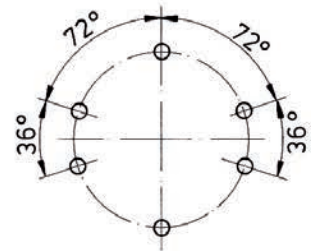
구멍 패턴 1



구멍 패턴 2



구멍 패턴 3



구멍 패턴 4