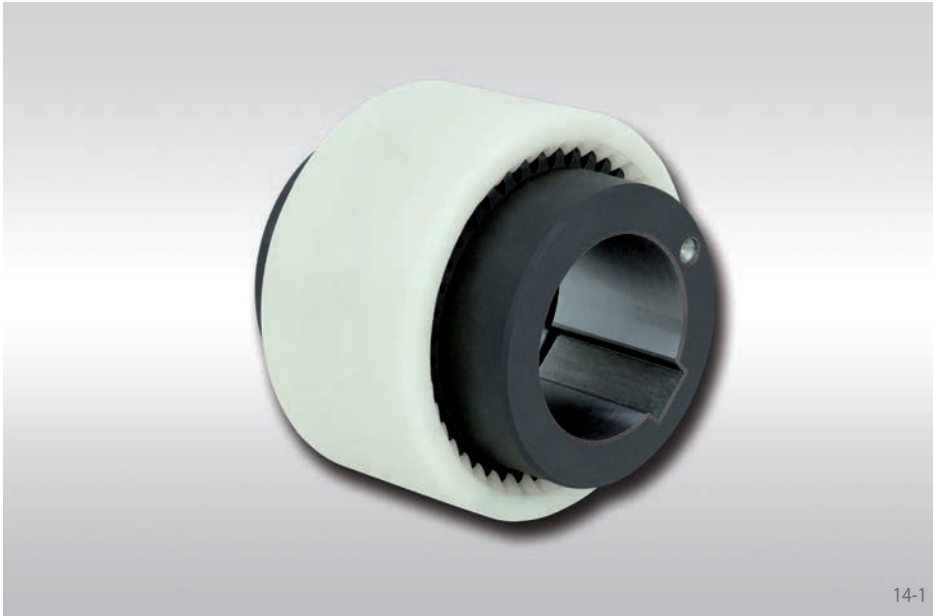


비틀림에 경직  
통 슬리브 복열 기어



14-1

### 특징

- 축방향, 지름방향 및 각 방향 오정렬 보정 가능
- 복열 기어가 부드러운 토크 전달 허용
- 수평 및 수직 적용에 가능
- 온도 범위 -25 °C 부터 +100 °C 까지
- 저중량 및 저 관성 모멘트
- 강철과 폴리아마이드 6.6의 조합 덕분에 보정 불요
- 전형적인 적용: 유압, 펌프 구동



14-2



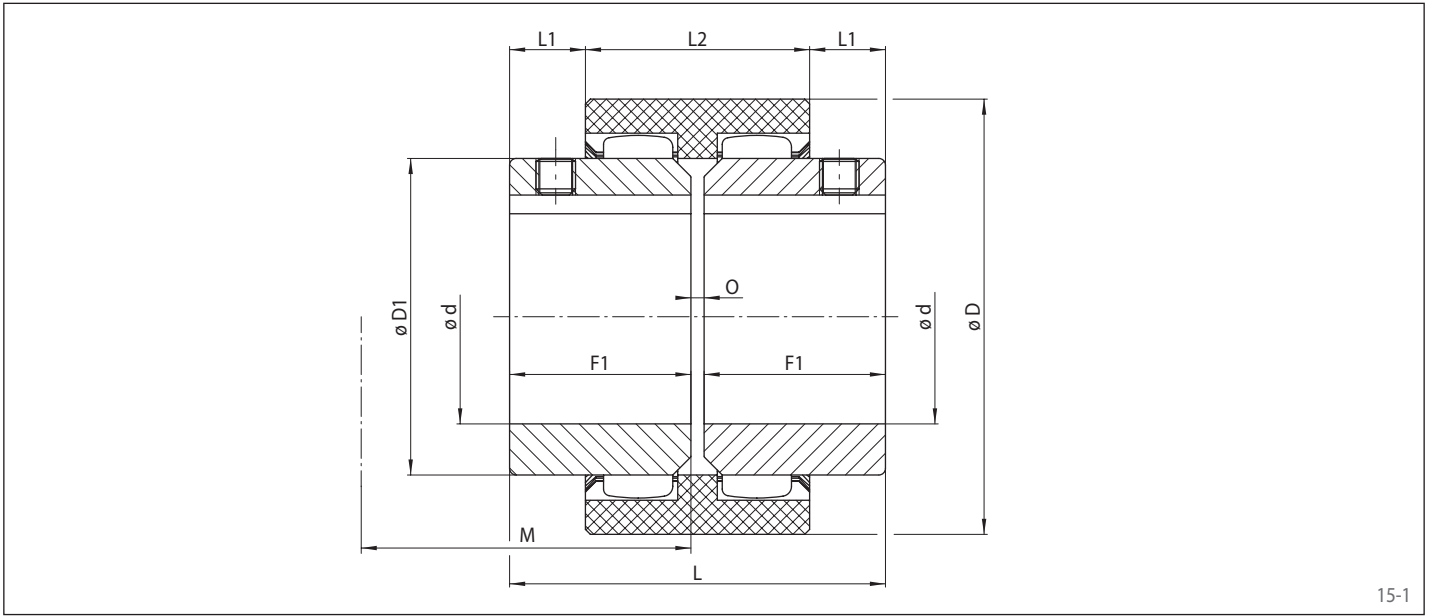
14-3

### 주문 방법

	코드
카플링 디자인	RDZ
카플링 크기	0014
유형	EEO
허브 소재: • 강철	STA
허브 A, 유형: • 0, 표준	0
허브 A, 디자인: • 최종 가공 보어와 키홈 • 파일럿 가공	FB VA
보어 지름 허브 A	015
허브 B, 유형: • 0, 표준	0
허브 B, 디자인: • 최종 가공 보어와 키홈 • 파일럿 가공	FB VA
보어 지름 허브 B	015
슬리브 소재: • 폴리아마이드 6.6	PA66

RDZ 0014 EEO-STA-0FB015-0FB015-PA66

비틀림에 경직  
통 슬리브 복열 기어



15-1

카플링 크기	정격 토크 T <sub>KN</sub> Nm	100 min <sup>-1</sup> P <sub>K100</sub> 에서 정격 파워 kW	최고 속도 n <sub>max</sub> min <sup>-1</sup>	최대 보어에서 관성 모멘트 J <sub>k</sub> kgcm <sup>2</sup>	허용 오정렬		
					축방향 +/- mm	지름방향 mm	각방향 °
0014	10	0,10	14000	0,26	1	0,3	1
0019	16	0,17	11800	0,47			
0024	20	0,21	10600	0,93			
0028	45	0,47	8500	3,09			
0032	60	0,63	7500	5,48			
0038	80	0,84	6700	8,68			
0042	100	1,00	6000	14,28			
0048	140	1,50	5600	18,34			
0065	380	4,00	4000	84,80			

카플링 크기	파일럿 보어 d*	보어 d*		D	D1	F1	L	L1	L2	M**	O	최대 보어 중량 kg
		min. mm	max. mm									
0014	5	6	15	40	25	23	50	6,5	37	37	4	0,10
0019	10	12	20	48	32	25	54	8,5	37	37	4	0,23
0024	10	12	24	52	36	26	56	7,5	41	41	4	0,32
0028	10	12	28	66	44	40	84	19	46	46	4	0,74
0032	10	12	32	76	50	40	84	18	48	48	4	0,95
0038	10	12	38	83	58	40	84	18	48	48	4	1,23
0042	10	12	42	92	65	42	88	19	50	50	4	1,50
0048	10	12	48	95	68	50	104	27	50	50	4	1,81
0065	10	12	65	132	96	55	114	23	68	68	4	4,35

최종 보어를 위해서 허브 A와 허브 B 보어 지름을 명기 요망. 최종 보어 허용 오차 H7. DIN 6885, 1 면에 근거 키홈. 키 허용 오차 JS9.

\* 인치 보어도 가능합니다. 65쪽 참조.

\*\* 슬리브를 지름 방향으로 해체하기 위해 유닛을 벌리는 데 필요한 최소 크기.

## IEC 표준 전동기 선정

프레임 크기	교류 전동기 50 Hz		전동기 파워 n = 3000 min <sup>-1</sup> 2극		RDZ ... EEO 카플링 크기	전동기 파워 n = 1500 min <sup>-1</sup> 4극		RDZ ... EEO 카플링 크기	전동기 파워 n = 1000 min <sup>-1</sup> 6극		RDZ ... EEO 카플링 크기	전동기 파워 n = 750 min <sup>-1</sup> 8극		RDZ ... EEO 카플링 크기		
	축단 d x l		파워 P <sub>AN</sub>	토크 T <sub>AN</sub>		파워 P <sub>AN</sub>	토크 T <sub>AN</sub>		파워 P <sub>AN</sub>	토크 T <sub>AN</sub>		파워 P <sub>AN</sub>	토크 T <sub>AN</sub>		파워 P <sub>AN</sub>	토크 T <sub>AN</sub>
	2극	4, 6, 8극														
56	9 x 20		0,09 0,12	0,32 0,41	0014	0,06 0,09	0,43 0,64	0014	0,037 0,045	0,43 0,52	0014	-	-	-		
63	11 x 23		0,18 0,25	0,62 0,86		0,12 0,18	0,88 1,3		0,06 0,09	0,7 1,1		-	-	-		
71	14 x 30		0,37 0,55	1,3 1,9		0,25 0,37	1,8 2,5		0,18 0,25	2 2,8		0,09 0,12	1,4 1,8	0014		
80	19 x 40		0,75 1,1	2,5 3,7	0019	0,55 0,75	3,7 5,1	0,37 0,55	3,9 5,8	0,18 0,25	2,5 3,5	0019				
90S	24 x 50		1,5	5	0024	1,1	7,5	0,75	8	0,37	5,3	0024				
90L			2,2	7,4		1,5	10	1,1	12	0,55	7,9					
100L	28 x 60		3	9,8	0028	2,2 3	15 20	1,5	15	0,75 1,1	11 16	0028				
112M			4	13		4	27	2,2	22	1,5	21					
132S	38 x 80		5,5 7,5	18 25	0038	5,5	36	3	30	2,2	30	0038				
132M			-	-		7,5	49	4 5,5	40 55	3	40					
160M	42 x 110		11 15	36 49	0042	11	72	7,5	75	4 5,5	54 74	0042				
160L			18,5	60		15	98	11	109	7,5	100					
180M	48 x 110		22	71	0048	18,5	121	-	-	-	-	0048				
180L			-	-		22	144	15	148	11	145					
200L	55 x 110		30 37	97 120	0065	30	196	18,5 22	181 215	15	198	0065				
225S	55 x 110	60 x 140	-	-		37	240	-	-	18,5	244					
225M			45	140		45	292	30	293	22	290					
250M	60 x 140	65 x 140	55	177		55	356	37	361	30	392					
280S	65 x 140	75 x 140	75	241		75	484	45	438	37	483					
280M			90	289		90	581	55	535	45	587					
315S	65 x 140	80 x 170	110	353		-	110	707	75	727	55		712	-		
315M			132	423	132	849	90	873	75	971						
315L			160 200	513 641	160 200	1030 1290	110 132	1070 1280	90 110	90 110						

선정 과정에서 + 셋째 30도에서의 명목 토크, 시동요소 S<sub>2</sub>으로 1, 임팩트 계수 S<sub>A</sub>/S<sub>L</sub>로 1을 고려함.  
62쪽 이하에 나오는 기술 정보에 따라 세부 선정.

표준 보어

카플링 크기	보어 d								
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0014	9	11	14	15	-	-	-	-	-
0019	14	15	18	19	20	-	-	-	-
0024	14	15	18	19	20	22	24	-	-
0028	14	15	18	19	20	22	24	28	-
0032	18	19	20	22	24	28	32	-	-
0038	18	19	20	22	24	28	32	38	-
0042	18	19	20	22	24	28	32	38	42
0048	28	32	38	42	48	-	-	-	-
0065	32	38	42	48	55	60	65	-	-